Tagliarisme

450-Z

manuale di istruzioni

INDICE

INTRODUZIONE	**2**
ISTRUZIONI RIGUARDANTI LA SICUREZZA	**2**
PRECAUZIONI RIGUARDANTI L'INSTALLAZIONE	**3**
ISTRUZIONI RIGUARDANTI LA SICUREZZA ELETTRICA	**3**
DISIMBALLO E CONTROLLO	**4**
IL NOME DELLE PARTI	**4**
CARATTERISTICHE	**5**
PANNELLO DI CONTROLLO	**6**
TASTI DI FUNZIONE	**6**
FUNZIONE DEI COMPONENTI	**6**
OPERAZIONI DI TAGLIO E REGOLAZIONI	**8**
MANUTENZIONE E LUBRIFICAZIONE	**10**
SBLOCCO DEL GANCIO DI TENUTA DELLA LAMA	**11**
MANUTENZIONE E LUBRIFICAZIONE	**11**
GUIDA ALLA SOLUZIONE DEI PROBLEMI	**12**
MONTAGGIO MOBILE	**13**

INTRODUZIONE

Grazie per aver scelto la taglia risme modello 450-Z; il nostro sforzo è quello di offrirvi un ottimo prodotto ed un servizio alla sua altezza.

La taglia risme in oggetto è un prodotto di ultima generazione, di nuova concezione ed è stata progettata e realizzata utilizzando gli Standard CE. E' dotata di un programma di controllo gestito da Microcomputer, di pressino automatico, di battuta posteriore motorizzata, che garantiscono una maggiore efficienza operativa. La linea di taglio luminosa e il display a cristalli liquidi, facilmente individuabili anche con un colpo d'occhio, rendono le operazioni di taglio più veloci e precise. Il dispositivo di protezione della lama (copertura in plexiglass) , l'attivazione della macchina con l'utilizzo di entrambe le mani ed una serie di altri accorgimenti contribuiscono ad aumentare il livello di sicurezza della macchina stessa. Questa macchina può essere utilizzata da piccoli e medi stampatori, copisterie, uffici ed è in grado di tagliere carta da fotocopie, stampe, libri, documenti di vario tipo, basta che non si tratti di materiali metallici. La sicurezza, la qualità e il prezzo contenuto rendono questa macchina ideale per le vostre operazioni produttive.

ISTRUZIONI RIGUARDANTI LA SICUREZZA

La sicurezza degli operatori e della macchina sono entrambe importanti. Prima dell'utilizzo assicurarsi di aver letto e compreso il seguente manuale di istruzioni. Prestare particolare attenzione alle istruzioni riguardanti la sicurezza presenti sulla macchina sotto forma di adesivi o stampate sulla carrozzeria. Le istruzioni presenti sulla macchina sono come quelle riportate nella figura che segue.

Per evitare incidenti, assicurarsi che l'operatore sia una persona adeguatamente istruita e a conoscenza delle caratteristiche dell'apparecchiatura (bambini e personale tecnicamente non competente non possono utilizzare la taglierina). Fare particolare attenzione ai simboli e ai messaggi riportati di seguito, sia quando si opera, sia quando si fa manutenzione all'apparecchiatura. Questa macchina deve essere utilizzata solo per tagliare carta; punti metallici e graffette danneggiano l'apparecchiatura.

La macchina deve essere posizionata su di una superficie piana, resistente e asciutta.

Fare molta attenzione. La lama è tagliente. Tenere lontane mani e dita.

I bambini non possono utilizzare la macchina.

Non tagliare materiali duri o che si possono scheggiare o sbriciolare.

LA MACCHINA DEVE ESSERE INSTALLATA SU DI UNA SUPERFICIE RESISTENTE ASCIUTTA E IN PIANO.	LA LAMA DOVREBBE ESSERE AFFILATA DOPO CIRCA 2000 TAGLI. IL NUMERO DI TAGLI È INDICATIVO E DIPENDE DAL TIPO E DALLA QUANTITÀ DI CARTA.
LAME TAGLIENTI. TENERE LONTANO MANI E DITA.	GRAFFETTE E MATERIALI METALLICI DANNEGGIANO LA LAMA.
I BAMBINI NON POSSONO UTILIZZARE LA MACCHINA.	NON TAGLIARE MATERIALI DURI O CHE SI POSSONO SCHEGGIARE O SBRICIOLARE.

PRECAUZIONI RIGUARDANTI L'INSTALLAZIONE

1. Nel caso in cui, durante la fase di disimballaggio, si notassero dei danni alla macchina, occorre informare tempestivamente il fornitore.
2. La macchina ha un peso considerevole, deve perciò essere posizionata in modo da garantirne la massima stabilità.
3. La macchina deve essere movimentata utilizzando le relative maniglie. L'uso di ogni altra parte della taglierina durante questo tipo di operazione, oltre a non essere consentito per la sua pericolosità, può determinare danni all'apparecchiatura che si ripercuoteranno durante l'utilizzo (principalmente problemi di allineamento).
4. Non utilizzare prese multiple per il collegamento alla rete elettrica. Un eventuale sovraccarico potrebbe generare principi di incendio o shock elettrico.

ISTRUZIONI RIGUARDANTI LA SICUREZZA ELETTRICA

1. La macchina deve essere posizionata nelle vicinanze della presa di corrente. Non modificare la lunghezza del cavo.
2. La macchina può utilizzare unicamente il voltaggio specificato nelle caratteristiche tecniche. Il valore del voltaggio è anche presente sull'apparecchiatura. Assicurarsi che la spina elettrica sia compatibile con la presa di corrente di rete.
3. Collegare la macchina alla rete elettrica solo se il voltaggio di rete è identico a quello specificato sull'apparecchiatura. Un valore di voltaggio maggiore o minore comporterebbe delle anomalie di funzionamento.
4. Per la sicurezza di chi opera assicurarsi che l'impianto elettrico sia provvisto di messa a terra.
5. Prima di eseguire la pulizia o la manutenzione della macchina, assicurarsi che la macchina sia spenta e che il cavo di alimentazione sia stato disconnesso.

ALTRE ISTRUZIONI

Gli operatori non possono eseguire alcun tipo di manutenzione sulla macchina, salvo quelle specificate nel presente manuale. Nel caso in cui si verificasse uno dei seguenti problemi spegnere la macchina e contattare l'assistenza tecnica specializzata.

1. Cavo di alimentazione o presa di corrente danneggiata.
2. Infiltrazioni di liquido nella macchina o sulla scheda principale.
3. Probabile errore sconosciuto dovuto a una serie di operazioni non corrette eseguite sulla macchina.
4. La macchina non funziona e presenta anomalie e diversità dal modello descritto nel presente manuale.

CAPITOLO 1

Disimballaggio e controllo

Dopo aver disimballato la macchina, verificare che quest'ultima non presenti alcun danno e che siano presenti tutti gli oggetti riportati di seguito. In caso di danni o mancanze contattare il distributore.

<table>
<tr>
<td> </td>
<td>1. Macchina (1 pezzo)
2. Pareggiatore carta (1 pezzo)
3. Manuale di istruzioni (1 copia)
4. Garanzia (1 copia)
5. Utensile per la regolazione della lama (1 pezzo)
6. Utensile per la sostituzione della lama (1 pezzo)</td>
</tr>
<tr>
<td>Pareggiatore carta
Manuale di istruzioni
Garanzia</td>
<td>NOTA
Leggere attentamente il seguente manuale prima di utilizzare la macchina.</td>
</tr>
</table>

Il nome delle parti

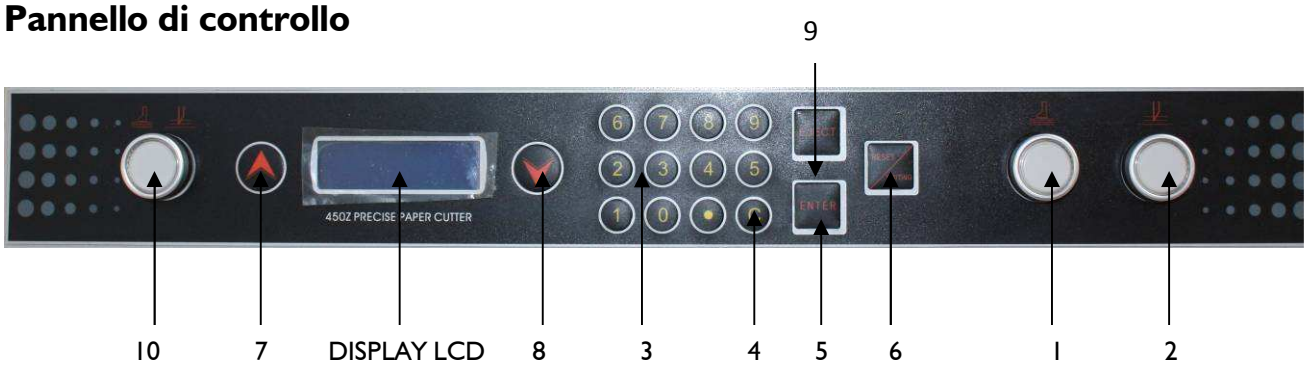
Caratteristiche

1. La macchina è montata su di un robusto stand.
2. La gestione delle operazioni avviene tramite un circuito integrato. La macchina è di semplice utilizzo, sicura e affidabile. Per far partire la lama è necessario l'utilizzo di entrambe le mani.
3. La lama di taglio e il pressino hanno un controllo indipendente.
4. Le operazioni vengono impostate tramite display digitale, di facile utilizzo, che controlla il pressino e la battuta posteriore.
5. La lama di taglio è in acciaio rapido e assicura un taglio preciso oltre ad una lunga durata.
6. Gli ingranaggi sono di tipo elicoidale, che assicurano una trasmissione del movimento precisa e silenziosa.
7. La linea di taglio è evidenziata da una riga luminosa rossa.

Caratteristiche principali

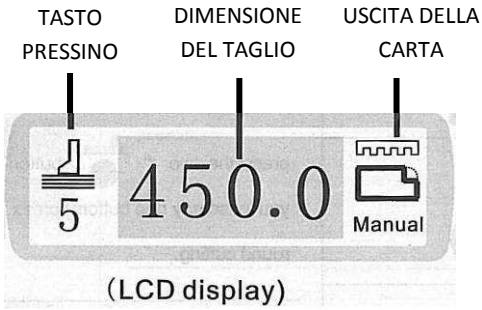
Modello	450Z
Massima dimensione di taglio	450x450mm
Taglio minimo	50mm
Massimo spessore di taglio	50mm
Altezza del piano di lavoro	960mm
Dimensione del listello battuta	14x14mm
Alimentazione	220V – 50Hz
Controllo del pressino	Elettronico tramite motore
Display	LCD
Estrazione della carta	Manuale
Assorbimento	900W
Dimensioni	900x660x1280
Peso	135Kg

Pannello di controllo



Tasti di funzione

1. Tasto Pressino
2. Tasto Taglio
3. Tasti numerici
4. Tasto di cancellazione
5. Tasto di conferma “Enter”
6. Tasto reset
7. Tasto di arretramento lento
8. Tasto di avanzamento lento
9. Tasto Eject
10. Tasto aggiuntivo pressino/taglio



Funzione dei componenti

Interruttore magneto-termico

Spostare l’interruttore Magnetotermico sulla posizione “ON”. La macchina si accenderà.

Tasto reset

Prima di tagliare premere il tasto reset.

Tasto Eject

Premendo il tasto “EJECT”, la battuta posteriore avanzerà di 5-10cm in modo da spingere in avanti la carta e agevolarne il prelievo. Ritornerà poi automaticamente alla posizione precedente. Quando si preme il tasto “EJECT”, si illuminerà il relativo led, e contemporaneamente la battuta posteriore spingerà in avanti la carta. Una volta finita l’operazione la battuta posteriore tornerà alla posizione precedente.

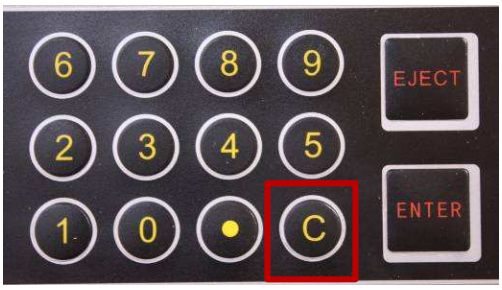
Regolazione della misura di taglio

Premendo il tasto “freccia in basso”, la battuta posteriore avanzerà alla velocità di 10mm/s. Il movimento si fermerà rilasciando il tasto.
Premendo il tasto “freccia in alto”, la battuta posteriore arretrerà alla velocità di 10mm/s. Il movimento si fermerà rilasciando il tasto.

Tasti numerici

Premere i tasti numerici (0-9) per impostare la misura di taglio. Se si devono impostare quote con dei decimali, basta premere il tasto con il punto e quindi inserire i restanti numeri.
Nota: dimensione massima di taglio: 450mm.
Dimensione minima di taglio: 50mm
Se si imposta una quota inferiore a 50mm, sul display apparirà: ERR4 o un messaggio di errore che informa l'operatore che la misura è inferiore al limite della macchina.
Se si imposta una quota superiore a 450mm, sul display apparirà: ERR5 o un messaggio di errore che informa l'operatore che la misura è superiore al limite della macchina.

Tasto di cancellazione



Quando viene premuto questo tasto, si cancellano i numeri inseriti, o alcuni dei messaggi che vengono presentati dalla macchina. La taglierina viene riportata alla sua condizione iniziale.

Tasto di conferma "Enter"

Quando si preme il tasto "Enter", si conferma la funzione scelta.

Tasto Taglio

Premere contemporaneamente i due tasti di taglio "Cut". Rilasciando uno dei due tasti le operazioni di taglio si bloccano. In questo caso, per riprendere le operazioni, premere il tasto "Reset" e ricominciare un nuovo ciclo di taglio.

Tasto pressino

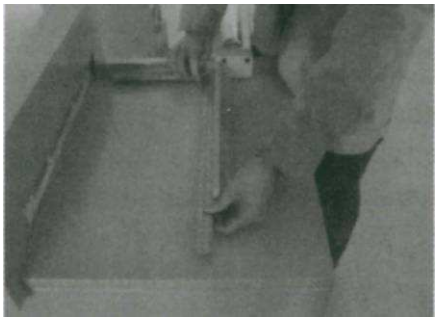
Premere contemporaneamente i due tasti pressino "clamp", per bloccare la carta.

Capitolo 2

Operazioni di taglio e regolazioni

1. Collegare la macchina alla presa di corrente.
2. Attivare l'interruttore magnetotermico. Il display LCD si illuminerà.
3. Dopo aver udito un segnale acustico (beep), ed aver visto apparire sul display la scritta "Welcome", premere il tasto reset. Il piano di battuta posteriore si sposterà a fine corsa e successivamente alla misura riportata sul display (che corrisponde all'ultima misura utilizzata).
4. Aprire la copertura di sicurezza anteriore, caricare la carta facendola aderire la lato sinistro della macchina e alla battuta posteriore. Se fosse il caso, per sistemare la carta, utilizzare il pareggiatore in dotazione. La sottile linea rossa luminosa è quella che indica la posizione di taglio.
5. Inserire la misura di taglio utilizzando i tasti numerici. Se ad esempio bisogna tagliare una quota di 350mm, occorre premere i tasti 3 5 0 e premere il tasto "enter" per confermare.
6. Tenere premuto il tasto "Eject" tre secondi se si desidera abilitare la modalità di avanzamento automatico della carta. Dopo ogni taglio la battuta posteriore avanzerà per espellere la carta appena tagliata per poi riportarsi nuovamente alla misura impostata.
7. Per eseguire il taglio premere contemporaneamente i due tasti di taglio "cut".

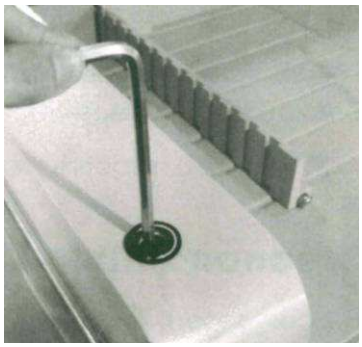
Regolazione della battuta posteriore



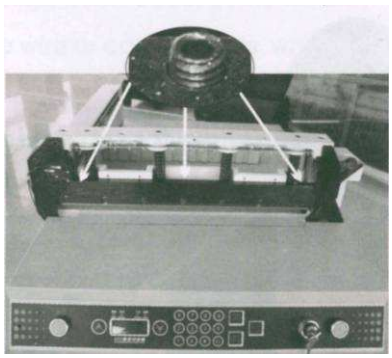
1. Quando la macchina viene assemblata, le varie componenti vengono regolate utilizzando degli standard tecnici internazionali.
2. Nel caso in cui durante la fase di trasporto si verificasse un disallineamento della battuta posteriore, occorre seguire la procedura presente al punto 3, per rimetterla in posizione.
3. Allentare le 2 viti che fissano il battifoglio posteriore al blocco di movimento, ed eventualmente inserire degli spessori sottili in modo da modificare l'angolazione della stessa rispetto alla battuta laterale. Verificare con una squadra l'effettiva squadratura .

Regolazione della lama

1. Se la carta non viene tagliata in maniera appropriata, deve essere regolata la profondità di taglio della lama e deve essere ruotato il lato del listello di battuta sul quale agisce la lama.
2. Per regolare la profondità della lama, utilizzare una chiave a brugola M8 facendola ruotare delicatamente, dopo averla inserita nella relativa vite posta sul lato destro della copertura superiore della macchina (foto 2).



Regolazione della profondità di taglio (foto 2)

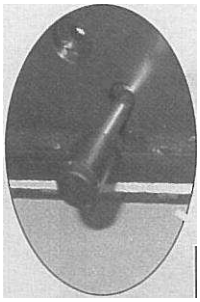


Regolazione del bilanciamento della lama (foto 3)

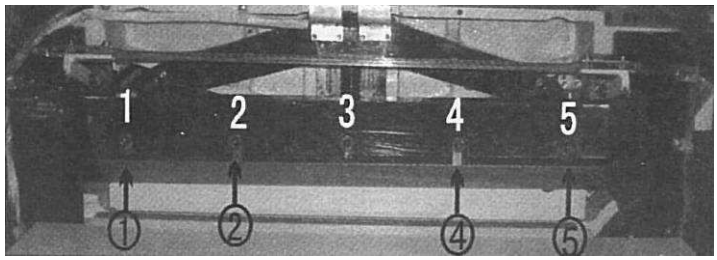
3. Se dopo aver installato la lama (sia che si tratta di una nuova o di una che è stata riaffilata), la profondità di taglio non dovesse essere corretta, si possono regolare le tre viti poste sul telaio delle lame.
4. Modalità di regolazione: lasciare che la lama si "muova verso il centro" , quindi allentare le 7 viti che bloccano la lama (foto 5)
5. Lasciare che la lama si sposti verso il punto più basso e quindi regolare le tre viti sulla struttura della lama, utilizzando la chiave esagonale M3. Normalmente la lama dovrebbe essere regolata a circa 0,3-0,5mm (la profondità è determinata dalla penetrazione della lama nel listello di battuta. Il test deve anche essere eseguito con un foglio di carta, per verificare che venga effettivamente tagliato, nel caso in cui così non fosse bisogna procedere con le regolazioni fino ad aver raggiunto il risultato desiderato.
6. Dopo aver eseguito la regolazione, fissare le sette viti e riposizionare la copertura della lama.

Sostituzione della lama

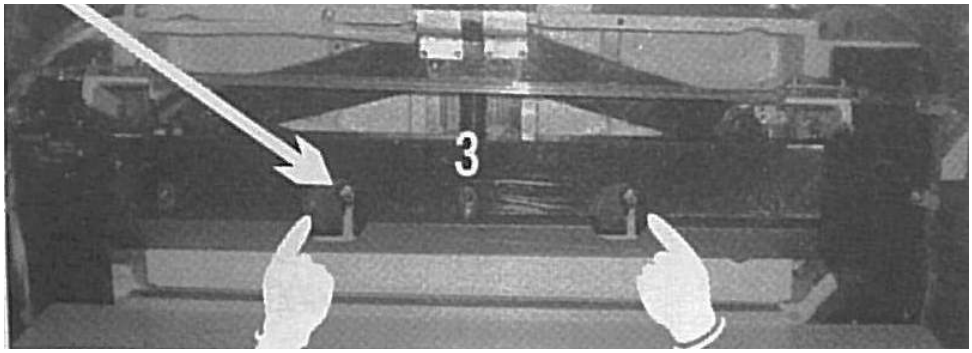
1. Se quando si taglia il materiale, il taglio non è netto ed accurato, o se si dovesse sentire un suono diverso da quello che normalmente emette l'apparecchio, oppure la macchina ha delle difficoltà ad eseguire l'operazione, significa che la lama deve essere affilata o sostituita (normalmente si può prevedere un affilatura della lama dopo circa 2000 tagli, o in base alla qualità del risultato del taglio medesimo).
2. La lama può essere affilata e quindi riutilizzata per tagliare.
3. Regolazione della profondità della lama: allentare le viti della copertura della lama e togliere la copertura.
4. Accendere la macchina, fare scendere la lama al centro della sua corsa, quindi spegnere la macchina, allentare le viti 2, 3 e 4 posizionate sulla lama (Foto 5), e togliere la 1 e la 5.



Maniglia per la sostituzione della lama



(Foto 5)



(Foto 6)

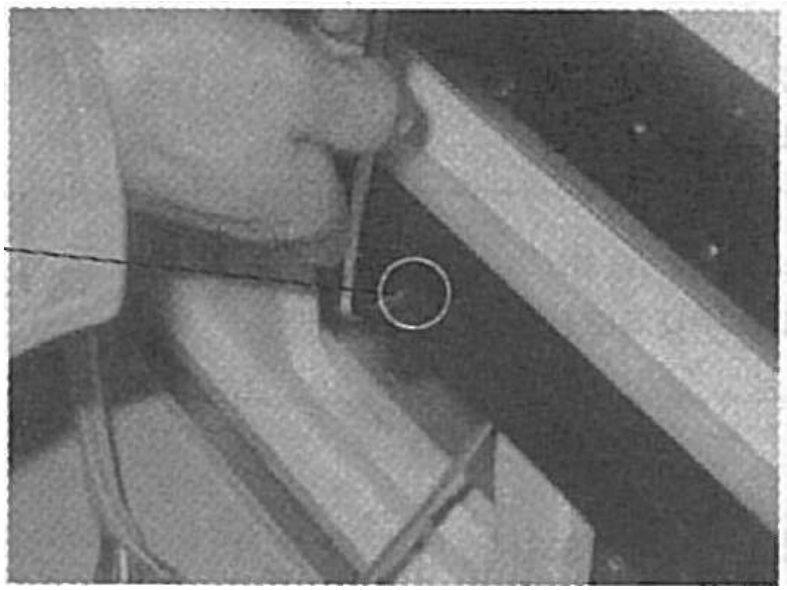
5. Fare risalire la lama fino al punto superiore, premendo il tasto "Reset", fissare quindi la maniglia per la sostituzione della lama fissandola al posto delle viti 2 e 4 (vedi foto 6).
6. Dopo avere fissato la maniglia per la sostituzione della lama e aver svitato la vite numero 3, estrarre la lama con molta cautela tenendola per l'apposita maniglia (vedi foto 6). Sostituire la lama con una nuova o con una riaffilata.

E’ possibile vedere il video relativo alla sostituzione della lama collegandosi al seguente indirizzo web:
http://www.youtube.com/watch?v=Z9h_WNFE8Dc

Sostituzione listello di battuta

1. Il listello di battuta può essere utilizzato sui 4 lati, e successivamente ruotato di 180° per un totale di 8 posizioni.
2. Il listello deve essere girato o sostituito quando non è più utilizzabile.
3. Per eseguire la sostituzione o la rotazione della barra della lama bisogna portare la lama nel punto più alto della sua corsa e spegnere la macchina.
4. Rimuovere il pianetto metallico e allentare le viti della barra che ferma il listello battilama. A questo punto è possibile sostituirlo (Vedi figura 7).
5. La barra della lama deve essere allineata sul lato sinistro e pressata nella sua sede. Dopo aver ri-avvitato le viti della barra metallica utilizzata per bloccare il listello di battuta, si può riposizionare il pianetto metallico.

VITE



Sblocco del gancio di tenuta della lama

1. Nella fotografia a sinistra (foto 1) è illustrato il tasto che serve per sbloccare il gancio di tenuta della lama.
2. Se durante il normale uso della macchina la lama non scende e sul display LCD appare il messaggio "please put down the safety cover – per favore abbassare la copertura di protezione", significa che la lama è stata bloccata dal gancio di tenuta.
   A questo punto occorre operare come spiegato di seguito:
   Soluzione 1: Per prima cosa premere il tasto di sblocco della lama e non rilasciarlo. Contemporaneamente premere il tasto reset, come illustrato nella foto 2.
   Soluzione 2: La lama non risale dopo aver eseguito la procedura illustrata nella soluzione 1. Occorre perciò controllare il sensore di posizione "zero" della lama, che potrebbe essersi rotto. Dopo aver sostituito il sensore difettoso con quello nuovo eseguire un'altra volta la procedura illustrata nella soluzione 1.

Manutenzione e Lubrificazione:

Lubrificazione

1. Una volta al mese devono essere lubrificati i cuscinetti della protezione in plexiglass anteriore.
2. Utilizzare il lubrificante con cautela. Proteggere i cavi, le parti elettriche e i componenti elettronici durante la fase di lubrificazione.
3. Il riduttore di velocità del motore che movimenta la lama deve essere pulito e lubrificato una volta all'anno.

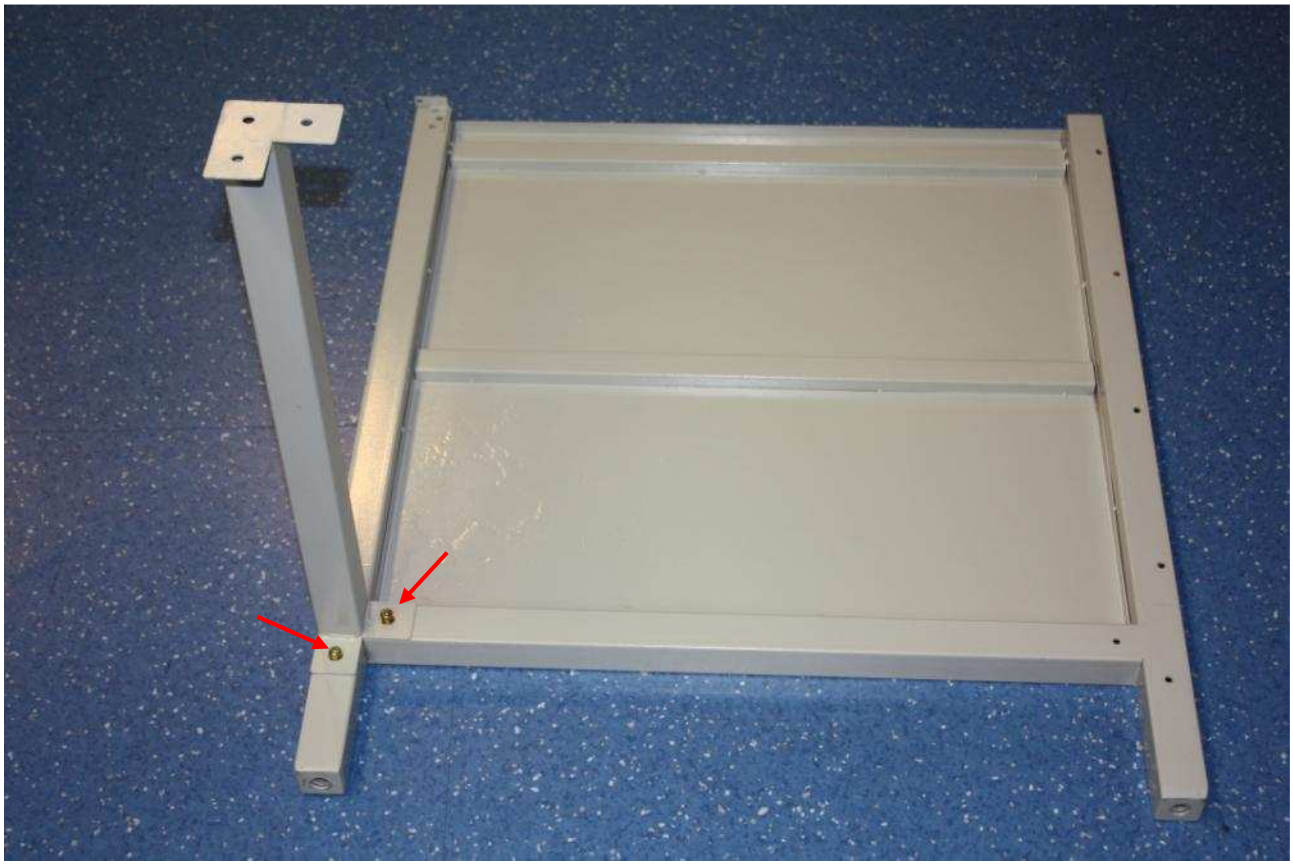
Manutenzione

1. Durante le operazioni di taglio, evitare di appoggiare sulla macchina qualsiasi tipo di materiale.
2. Fare attenzione, quando si tagliano libri e fascicoli, alla posizione di eventuali graffette. Potrebbero danneggiare la lama.
3. Tenere pulita la macchina e tutte le superfici che la compongono. Per un risultato di taglio accurato, e per preservarne la durata è molto importante che la lama sia sempre pulita.
4. Durante le operazioni di pulizia assicurarsi che la macchina sia spenta.
5. Spegnere sempre la macchina alla fine di ogni giornata lavorativa.

Guida alla soluzione dei problemi

Problema	**Soluzione**	**Possibili componenti coinvolti**
Quando si accende la macchina, sul display non compaiono informazioni	1. Controllare che il voltaggio sia corretto. 2. Controllare il cavo di alimentazione, la presa e l'interruttore magnetotermico 3. Controllare il collegamento elettrico.	Cavo di alimentazione, presa di corrente, interruttore magnetotermico.
Impostazione di una quota inferiore al taglio minimo	Non inserire quote inferiori a 50mm	
Impostazione di una quota superiore al taglio massimo	Non inserire quote superiori a 450mm	
Errore dovuto alla protezione di sicurezza	1. Assicurarsi che la protezione sia chiusa. 2. Controllare il sensore della protezione di sicurezza e il relativo collegamento elettrico.	
Malfunzionamento del sensore superiore del pressino	1. Controllare la posizione del pressino 2. Controllare il magnete del pressino. 3. Controllare la connessione tra il sensore del pressino e la scheda elettronica principale. 4. Controllare il sensore.	
L'avanzamento della carta non avviene in maniera corretta	Possibile errore del motore passo-passo. 1. Controllare il collegamento elettrico del motore passo-passo. 2. Controllare il sensore di movimento della battuta posteriore.	
La battuta posteriore e la lama non sono parallele.	Regolare le 2 viti M5	
La lama non taglia completamente la risma di carta	1. Sostituire il listello di battuta. Allentare le 4 viti M6 che tengono bloccato il listello di battuta; quindi estrarlo 2. Regolare la profondità di taglio. Allentare le 3 viti M4 del supporto della lama ed eseguire la regolazione.	Sostituire il listello di battuta o ruotarlo in modo da utilizzare una delle altre superfici.
La lama si blocca o il suo movimento non è fluido	Se il motore lavora normalmente, e non si surriscalda, sostituire la lama.	Sostituire la lama

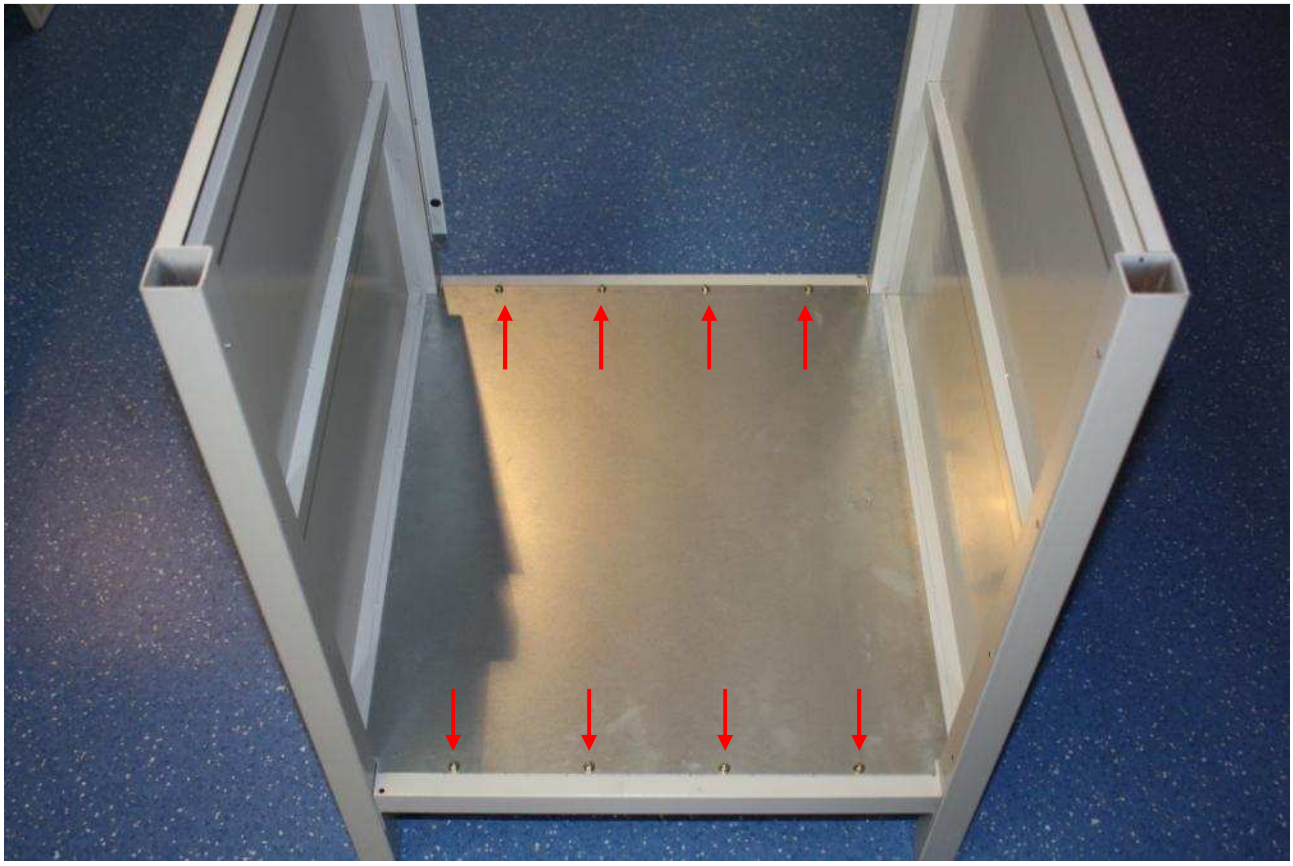
ISTRUZIONI MONTAGGIO MOBILE



Fissare il primo traversino alla fiancata utilizzando 2 viti come illustrato nella fotografia sopra. I 2 traversini in dotazione sono intercambiabili tra loro.

Fissare anche il secondo traversino alla fiancata utilizzando 2 viti

A questo punto è possibile avvitare ai 2 traversini la seconda fiancata ed appoggiare sui piedi la struttura



Avvitare il fondo del mobiletto ai 2 traversini come illustrato nella fotografia

Fissare alle 2 fiancate la parte posteriore del mobile

Inserire i perni della porta negli appositi fori presenti sulla fiancata e sul traversino (vedi dettaglio sotto)

Particolare del perno superiore dello sportello inserito nel foro presente sulla fiancata

PRIMA DI ALLOGGIARE LA TAGLIERINA SUL MOBILE, ACCERTARSI DI AVER AVVITATO CON CURA TUTTE LE VITI !!

Via Grazzini, 8 - 20158 Milano - tel. 02 3761869 - fax 02 39320445
www.primabind.com - info@primabind.com